

TRISK | DEVILBISS

TRUCure
IR3L

TRU-CURE IR3L/IR3LT



TC-IR3L-01 (ABD İÇİN: 904106)	TRU-CURE IR3L (KUZEY AMERİKA)
TC-IR3L-02	TRU-CURE IR3L (BİRLEŞİK KRALLIK)
TC-IR3L-03	TRU-CURE IR3L (AVRUPA)

TC-IR3LT-01 (ABD İÇİN: 904109)	PİROMETRELİ TRU-CURE IR3LT (KUZEY AMERİKA)
TC-IR3LT-02	PİROMETRELİ TRU-CURE IR3LT (BİRLEŞİK KRALLIK)
TC-IR3LT-03	PİROMETRELİ TRU-CURE IR3LT (AVRUPA)



Bu servis kılavuzunun diğer dilleri ve ek ürün bilgileri için lütfen yukarıdaki QR kodunu tarayın.

AT Uygunluk Beyanı

Test enstitülerine ve makine direktifine göre, bu kılavuzda bahsi geçen Trisk Devilbiss ürünleri makine olarak tanımlanmamıştır, bu nedenle makine direktifi referansı bu beyana dahil edilemez.

EN 17050-1:2010 uyarınca

Biz, Hedson Technologies AB,
Box 1530
SE 462 28 Vänersborg
İsveç,

sorumluluğu tamamen bize ait olarak,

boyanın kurumasını hızlandırmak için kullanılan ve bu beyanda söz edilen Trisk Devilbiss TRU-CURE IR3L / IR3LT ürünlerinin aşağıdaki standartlara uygun olduğunu beyan ederiz

EN 60335-1:2002 +A11+A1+A12 +A2+A13	Ev aleti ve benzeri elektrikli cihazların güvenliği için şartname Genel gereklilikler
EN 60335-2-45:2002 + A1	Ev aleti ve benzeri elektrikli cihazların güvenliği için şartname Özel gereklilikler
EN 61000-6-3	Elektromanyetik Uyumluluk (EMC), Genel Emisyon Standardı
EN 61000-6-2	Elektromanyetik Uyumluluk (EMC), Genel Bağışıklık Standardı
EN 61000-3-3	Gerilim dalgalanmalarının sınırlandırılması
EN ISO 9001	Kalite Yönetim Sistemi
EN61000-3-12	Harmonik akım emisyon limitleri

Uygunluk beyanı:

EN61000-3-2 bu profesyonel ekipman için geçerli değildir. Bununla birlikte, kısa devre gücünün (Ssc) 300kVA'ya eşit veya daha büyük olması ya da karşılık gelen kısa devre akımının (Isc) kullanıcı ile genel güç sistemi arasındaki arayüz noktasında 430A veya daha büyük olması koşuluyla, EN61000-3-12'ye uygundur.

En güncel halleriyle aşağıdaki direktiflerin hükümlerine uygundur

2014/35/AB	Alçak Gerilim Direktifi
2014/30/AB	Elektromanyetik Uyumluluk

Vänersborg, İsveç, Eylül 2022



Linus Ekfeldt
Ürün Şirket Direktörü, IRT

Uygunluk Beyanı, UKCA

Biz, Hedson Technologies AB,
Box 1530
SE 462 28 Vänersborg
İsveç,

sorumluluğu tamamen bize ait olarak,
boyanın kurumasını hızlandırmak için kullanılan ve bu beyanda söz edilen Trisk Devilbiss TRU-CURE IR3L / IR3LT ürünlerinin
aşağıdaki standartlara uygun olduğunu beyan ederiz

EN 60335-1:2002 +A11+A1+A12 +A2+A13	Ev aleti ve benzeri elektrikli cihazların güvenliği için şartname Genel gereklilikler
EN 60335-2-45:2002 + A1	Ev aleti ve benzeri elektrikli cihazların güvenliği için şartname Özel gereklilikler
EN 61000-6-3	Elektromanyetik Uyumluluk (EMC), Genel Emisyon Standardı
EN 61000-6-2	Elektromanyetik Uyumluluk (EMC), Genel Bağışıklık Standardı
EN 61000-3-3	Gerilim dalgalanmalarının sınırlandırılması
EN ISO 9001	Kalite Yönetim Sistemi
EN61000-3-12	Harmonik akım emisyon limitleri

Uygunluk beyanı:

EN61000-3-2 bu profesyonel ekipman için geçerli değildir. Bununla birlikte, kısa devre gücünün (Ssc) 300kVA'ya eşit veya daha büyük olması ya da karşılık gelen kısa devre akımının (Isc) kullanıcı ile genel güç sistemi arasındaki arayüz noktasında 430A veya daha büyük olması koşuluyla, EN61000-3-12'ye uygundur.

En güncel halleriyle aşağıdaki direktiflerin hükümlerine uygundur

Elektrikli Ekipman (Güvenlik) Yönetmeliği 2016

Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği 2016

Elektrikli ve Elektronik Ekipmanlarda Bazı Tehlikeli Maddelerin Kullanımının Kısıtlanması Yönetmeliği 2012

Vänersborg, İsveç, Eylül 2022



Linus Ekfeldt
Ürün Şirket Direktörü, IRT

Bu parça dosyasında **UYARI**, **DİKKAT** ve **NOT** ibareleri önemli güvenlik bilgilerini aşağıdaki gibi vurgulamak üzere kullanılmıştır:

UYARI

Ciddi bedensel yaralanmaya, ölüme veya önemli ölçüde maddi hasara yol açabilecek tehlike veya güvenli olmayan uygulamalar.

DİKKAT

Hafif bedensel yaralanmaya veya maddi hasara yol açabilecek tehlike veya güvenli olmayan uygulamalar.

NOT

Önemli kurulum, çalıştırma veya bakım bilgileri.

UYARI

Bu ekipmanı kullanmadan önce aşağıdaki uyarıları okuyun.



KILAVUZU OKUYUN

Kaplama ekipmanını kullanmadan önce kullanma kılavuzunda belirtilen tüm güvenlik, çalıştırma ve bakım bilgilerini okuyup anladığınızdan emin olun.



OPERATÖR EĞİTİMİ

Kaplama ekipmanını kullanmadan önce tüm personel eğitimden geçmelidir.



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIMINDAN DOĞAN TEHLİKELER

Ekipmanın yanlış kullanımı sonucu ekipman kırılabilir, hatalı veya beklenmedik bir şekilde çalışabilir ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.



KİLİTLEME/ETİKETLEME

Ekipmana bakım yapılmadan önce tüm güç kaynaklarının kapatılmaması, enerji bağlantısının kesilmemesi, kilitlememesi ve etiketlenmemesi ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.



OTOMATİK EKİPMAN

Otomatik ekipman herhangi bir uyarı vermeden aniden çalışabilir.



BASINÇ TAHLİYE PROSEDÜRÜ

Daima ekipman kullanma kılavuzunda verilen basınç tahliye prosedürünü uygulayın.



EKİPMAN MUHAFAZALARINI ÇIKARMAYIN

Güvenlik teçhizatı çıkarılmış durumdayken ekipmanı çalıştırmayın.



EKİPMANI AÇIL BİR DURUMDA NASIL VE NERESİNDEN KAPATACAĞINIZI BİLİN



EMNİYET GÖZLÜĞÜ TAKIN

Yandan kalkanlı koruyucu gözlük takılmaması gözde ciddi yaralanma veya körlükle sonuçlanabilir.



EKİPMANI HER GÜN KONTROL EDİN

Ekipmanda yıpranmış veya kırık parçalar olup olmadığını her gün kontrol edin. Ekipmanı, durumundan emin olmadan çalıştırmayın.



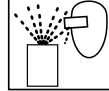
EKİPMANDA ASLA DEĞİŞİKLİK YAPMAYIN

Üreticinin yazılı onayı olmadan ekipmanda değişiklik yapmayın.



GÜRÜLTÜ TEHLİKESİ

Yüksek gürültü yaralanmanıza neden olabilir. Bu ekipmanı kullanırken kulak tıkacı takılması gerekebilir.



FIRLAMA TEHLİKESİ

Basınç altında çıkan sıvı veya gazlar veya fırlayan birikintiler yaralanmaya yol açabilir.



SIKIŞMA NOKTASI TEHLİKESİ

Hareketli parçalar ezilme ve kesilmeye neden olabilir. Sıkışma noktaları temel olarak hareketli parçaların bulunduğu noktalardır.



STATİK YÜK

Sıvı statik yük oluşturabilir. Bu yük ekipmanın, püskürtmeye tabi tutulacak nesnelerin ve dağıtma alanında elektriği ileten diğer tüm nesnelerin topraklanmasıyla dağıtılmalıdır. Topraklanmanın düzgün yapılmaması veya çıkan kıvılcıklar tehlikeli bir duruma yol açarak yangın, patlama veya elektrik çarpması ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.



SOLUNUM CİHAZI TAKIN

Toksik dumanlar, solunması halinde ciddi yaralanma veya ölüme neden olabilir. Sıvı ve solvent üreticisinin Güvenlik Bilgi Formu tarafından tavsiye edilen şekilde bir solunum cihazı takın.



ZEHİRLİ SIVI VE DUMANLAR

Tehlikeli sıvı veya toksik dumanların göze veya deriye sıçraması, solunması, enjekte edilmesi veya yutulması ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir. Kullanmakta olduğunuz sıvıyla ilgili tehlikeleri ÖĞRENİN ve BİLİN.



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Ekipmanların düzgün topraklanmaması, yetersiz havalandırma, açık alev veya kıvılcıklar tehlikeli bir duruma yol açarak yangın, patlama veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.



TIBBİ UYARI

Yüksek basınçlı sıvının neden olduğu her tür yaralanma ciddi sonuçlar doğurabilir. Yaralanmanız ve hatta yaralanmış olma şüphesi taşımanız halinde:

- Derhal bir acil servise gidin.
- Enjeksiyon yaralanmasından şüphelendiğinizi doktora söyleyin.
- Bu tıbbi bilgileri veya havasız püskürtme ekipmanınızla birlikte verilen tıbbi uyarı kartını doktora gösterin.
- Ne tür bir sıvıyı püskürtmekte veya uygulamakta olduğunuzu doktora anlatın.



DERHAL TIBBİ YARDIM ALIN

Sıvı ile teması önlemek için lütfen aşağıdakilere dikkat edin:

- Tabancayı/valfi asla bir başkasına veya vücudun herhangi bir bölgesine doğru tutmayın.
- Elinizi veya parmaklarınızı asla püskürtücünün ucuna koymayın.
- Sıvı sızıntılarını asla eliniz, bedeniniz, eldivenleriniz veya bezle durdurmaya veya saptırmaya çalışmayın.
- Püskürtme işlemi yapmadan önce püskürtme tabancasının uç koruyucusunu her zaman yerinde tutun.
- Püskürtme yapmadan önce tabanca tetik emniyetinin çalıştığından daima emin olun.

BU BİLGİLERİN EKİPMAN OPERATÖRÜNE SAĞLANMASI İŞVERENİN SORUMLULUĞUNDADIR. BU EKİPMANLA İLGİLİ DİĞER GÜVENLİK BİLGİLERİ İÇİN GENEL EKİPMAN GÜVENLİĞİ KİTAPÇIĞINA (77-5300) BAKIN.

TRU CURE IR3L/IR3LT – GENEL BİLGİLER

UYGULAMA ALANI

Trisk Devilbiss IR3L/IR3LT, otomotiv boyama/kaplama malzemelerinin bir çoğunun hızlandırılmış ve eşit bir şekilde kürlenmesini sağlamak için tasarlanmıştır. Bu, hem su bazlı hem de solvent bazlı macun, dolgu maddesi, astar ve üst katların kurutulmasını içerir. Hazırlık ve boyama alanlarında kullanılır. Otomotiv sektöründe ve araç tamir sektörlerinde, cilalamadan önce küçük alanları kurutmak ve malzemeleri kürlenmek için kullanılır.

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Kolayca yönlendirilebilen Trisk Devilbiss IR3L/IR3LT, ısı dağılımından ödün vermeden kavisli parçaların etrafında kolay ayarlama ve esneklik için hem çift hem de tek lambalı kasetlerle donatılmıştır. Bir gaz yayını da içeren tasarım, kaset ayarını kolaylaştırır. IR lambalar ve reflektörler, bir ağ aracılığıyla mekanik hasara karşı korunur. Kontrol ünitesi kısmi kapasite (%50 güç) ve tam kapasiteyle pişirme (%100 güç) seçeneği sağlar. Zaman her mod için ayrı ayrı ayarlanabilir (0-30 dakika). Ayrıca, IR3LT ünitesi, sıcaklığın 20° C ile 99°C arasında ayarlanabileceği temassız bir sıcaklık kontrolüyle de donatılmıştır.

ÖZEL AVANTAJLAR

Benzersiz reflektör tasarımı

Trisk Devilbiss IR3L/IR3LT, tüm yüzeylerde son derece eşit kürlenme yoğunluğu ve sıcaklığı üreten benzersiz bir çukurlu sac reflektöre sahiptir. Bu, mümkün olan en hızlı kürlenme süresini sağlarken boya bölümlerinde aşırı kürlenme veya yanma riskini de en aza indirir.

Yüksek manevra kabiliyeti

Trisk Devilbiss IR3L/IR3LT, kaput ve tavan gibi daha yüksek yüzeyleri kürlenebilecek boyutlara sahiptir. Kilitlenebilir gaz pistonu, paralel kolun noktasını ayarlamayı kolaylaştırır. IR3LT, lambaların doğru konumlandırılmasını daha da kolaylaştıran, yüzey sıcaklığı değerini gösteren lazer güdümlü bir pirometreye sahiptir.

TEKNİK VERİLER

Elektrik şeması, bkz. sayfa 10.

Anma Gerilimi	220V - 240 V, 50/60Hz Monofaz
Anma gücü	3 verici, tam güç: 3000 W
Isıtma elemanları	3 kuvars, tungsten filament, Kızılötesi vericiler
Sigorta*	16 A, yavaş karakterli, C tipi (İngiltere 13A) (K.A. 20 A)
Ağırlık	48 kg
Gürültü seviyesi	70 dB'den (A) az
Çalışma sırasında maksimum ortam sıcaklığı	40°C
Depolama ve nakliye sırasında maksimum ortam sıcaklığı	70°C

* Kurutucu önerilen sigortayla donatılmıştır.

ÜRÜN SAHİBİNE YÖNELİK TALİMATLAR

Mobil kurutucunun sahibi, yerel saha koşullarına ve geçerli ulusal/bölgesel gerekliliklere uyarlanmış anlaşılır kullanım talimatları oluşturmalı ve bunları ünitenin tüm kullanıcılarına sunmalıdır.

Mobil kurutucunun kullanıcıları bu kullanım talimatlarına uymalıdır. Mobil kurutucunun kullanıcısı, yürürlükteki ulusal/bölgesel gerekliliklere uygun olan yeterli teknik havalandırmaya uyulduğundan her zaman emin olmalıdır.

Bu cihaz, bu kişilerin güvenliğinden sorumlu biri tarafından cihazın kullanımıyla ilgili talimatlar verilmedikçe veya gözetim yapılmadıkça, fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri azalmış veya deneyim/bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanılmamalıdır. Cihazla oynamadıklarından emin olmak için çocuklar gözetim altında tutulmalıdır.

Kullanılmış ürünleri, geri dönüştürülmek üzere en yakın çevre koruma tesisinde atın.

⚠ UYARILAR

YANGIN VE PATLAMA

Kontrol edilmemiş ve tüm yanıcı ve/veya alev alabilir malzemelerden arındırılmamış bir alanda kullanmayın.

Havanın yanıcı toz, gaz veya sıvı buhar içerebileceği bir alanda kullanmayın.

Isıtma ekipmanını asla basınçlı kaplara yönlendirmeyin.

Isıtma ekipmanını asla yanıcı veya alev alabilir malzemelere yönlendirmeyin.

Cisme 60 cm'den daha fazla yaklaşırsanız sıcaklık hızla yükselebilir ve yangın riski artar.

ELEKTRİKLİ EKİPMAN

Mobil kurutucu, oldukça tehlikeli bir elektrik voltajıyla çalıştırılır.

ELEKTRİKLİ EKİPMANA ERİŞİM

Akım barındıran parçalara erişmeden önce ana konnektörü duvar prizinden çıkarın. Sadece profesyonel elektrikçiler elektrikli ekipmana doğrudan erişebilir.

Besleme kablosu hasar görmüşse, tehlikeyi önlemek için üretici, servis sorumlusu veya benzer niteliklere sahip kişiler tarafından değiştirilmelidir.

UYARI!

Yoğun ısı radyasyonu. Eller, yüz ve vücudun diğer kısımları ısı radyasyonuna mümkün olduğunca az maruz bırakılmalıdır.

TRU CURE IR3L/IR3LT – KULLANIM TALİMATLARI

IR3L - SICAKLIK KONTROLSÜZ

Ana düğmeyi AÇIK konuma getirin. Elektronik üniteler başlatılır. Cihazın çalışmaya başladığını belirtmek üzere dört nokta sırayla yanıp sönecektir. Ardından en üst ekranda 1P (1 fazlı) gösterilir. Alt ekranda, 50 veya 60 Hz besleme frekansı gösterilir.

Başlatma sırası bittiğinde, ekranlar etkin kütleme sürelerini dakika cinsinden gösterir. En üstte kısmi kapasiteyle, en altta tam kapasiteyle pişirme gösterilir.

Ayarları değiştirmek için ekranların altındaki + ve - düğmelerini kullanın. Düğmelere kesintisiz basmak ayarı hızla artıracaktır. Her zamanlayıcı 0 ile 30 dakika arasında ayarlanabilir. Ayarlar güç kapatıldıktan sonra bile etkin kalır ve bir sonraki kütleme işlemi için varsayılan ayar işlevi görür.

Açma/Kapatma düğmesine basarak kütleme başlatın. Aktif zamanlayıcı yanıp sönecek ve ayarlanan süreler dolduğunda ısıtıcı otomatik olarak kapanacaktır.

Ünite 30 dakika rölantide kalır ve her ekranda bir nokta yanıp sönünce bekleme moduna girer. Herhangi bir düğmeye basılınca ünite tekrar etkinleşir.

KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME ZAMANLAYICISI

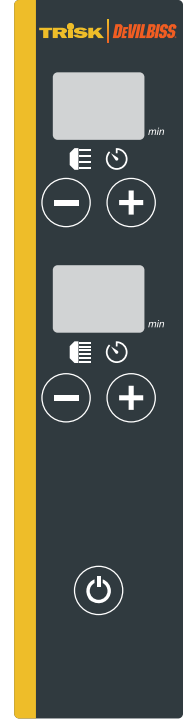
KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME AYARLARI

TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME ZAMANLAYICISI

TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME AYARLARI

AÇMA/KAPATMA DÜĞMESİ

ANA DÜĞME - SAĞ TARAFTA BULUNUR



NOTLAR

Minimum kütleme mesafesi 50 cm, optimum kütleme mesafesi ise 60 cm'dir.

KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME zamanlayıcısı, vericilerin yarı güç çıkışının süresini kontrol eder. **TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME** zamanlayıcısı vericilerin tam güç çıkışının süresini kontrol eder. Hem **KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME** hem de **TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME** zamanlayıcıları kullanılıyorsa, önce **KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME** zamanlayıcısı geri sayar, süre dolunca da **TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME** zamanlayıcısı otomatik olarak devreye girer.

Üniteyi süre dolmadan durdurmak için Açma/Kapatma düğmesine basın.

Kütleme sırasında bile zamanlayıcı ayarlarını değiştirmek mümkündür.

Kontrol ünitesinin içindeki sıcaklık 65°C'nin (149°F) üzerine çıkarsa, ünite kapanır. Üst ekranda "Ot" (aşırı sıcaklık) ifadesi, alt ekranda ise gerçek sıcaklık gösterilir. Sıcaklık 55°C'nin (131°F) altına düştüğünde ve ünite tekrar çalışmaya hazır olduğunda otomatik sıfırlama yapılır.

TRU CURE IR3L/IR3LT – KULLANIM TALİMATLARI

IR3LT - SICAKLIK KONTROLLÜ

Mobil kurutucu otomatik sıcaklık kontrolüyle donatılmıştır. Bu, mümkün olan en kısa sürede optimum kurutma/kürleme sonuçları sağlar. Sıcaklık kontrol ünitesi (pirometre), optik üniteler aracılığıyla sıcaklığı temassız olarak ölçer. Lazer işaretçi, kürlenmiş malzemede sıcaklığın nerede ölçüldüğünü gösterir.

Mobil kurutucu, ayrı ayrı zamanlayıcılara sahip kısmi kapasiteyle pişirme (%50 güç) ve tam kapasiteyle pişirme (%100 güç) olmak üzere iki güç seviyesi ile donatılmıştır.

ÇALIŞTIRMA

Ana düğmeyi AÇIK konuma getirin. Elektronik üniteler başlatılır. Cihazın çalışmaya başladığını belirtmek üzere dört nokta sırayla yanıp sönecektir. Ardından en üst ekranda 1P (1 fazlı) gösterilir. Alt ekranda, 50 veya 60 Hz besleme frekansı gösterilir.

Başlatma sırası bittiğinde, ekranlarda son kullanılan kürleme değerleri gösterilir. Üst pencere kısmi kapasiteyle pişirme için ayarlanmış süreyi (dakika cinsinden), alt pencere ise tam kapasiteyle pişirme için ayarlanmış süreyi (dakika cinsinden) veya izin verilen maksimum sıcaklığı gösterir. Alt pencereyi maksimum sıcaklık veya tam kapasiteyle pişirme için dakika ayarı arasında değiştirmek üzere geçiş düğmesini kullanın.

AYARLAR

Ayarları değiştirmek için ekranların altındaki + ve - düğmelerini kullanın. Tam kapasiteyle pişirme ayarı için maksimum sıcaklık ve dakika arasında geçiş yapmak üzere geçiş düğmesini kullanın. Düğmelere kesintisiz basmak ayarı hızla artıracaktır. Her zamanlayıcı 0 ile 30 dakika ve 20°C ile 99°C arasında ayarlanabilir. Ayarlar güç kapatıldıktan sonra bile etkin kalır ve bir sonraki kürleme işlemi için varsayılan ayar işlevi görür.

KÜRLEME

Açma/Kapatma düğmesine bir kez basarak lazeri başlatın. Kaseti, lazer noktası kürlenecek ve sıcaklığı ölçülecek yüzeyde görünecek şekilde ayarlayın. Açma/Kapatma düğmesine ikinci kez basarak kürlemeyi başlatın.

Aktif zamanlayıcı yanıp sönecek ve ayarlanan süreler dolduğunda ısıtıcı otomatik olarak kapanacaktır. Ünite 30 dakika rölantide kalır ve her ekranda bir nokta yanıp sönmeye beklemeye moduna girer. Herhangi bir düğmeye basılınca ünite tekrar etkinleşir.

KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME
ZAMANLAYICISI

KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME
AYARLARI

TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME
ZAMANLAYICISI

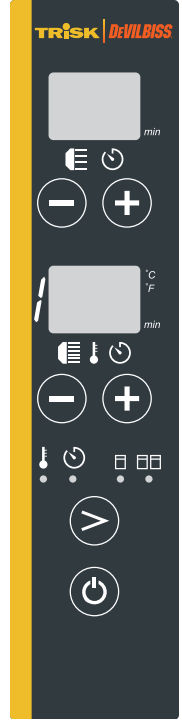
TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME
AYARLARI

GÖSTERGE LAMBASI,
SICAKLIK/SÜRE

GEÇİŞ DÜĞMESİ, SICAKLIK/SÜRE

AÇMA/KAPATMA DÜĞMESİ

ANA DÜĞME - SAĞ TARAFTA
BULUNUR



NOTLAR

Minimum kürleme mesafesi 50 cm, optimum kürleme mesafesi ise 60 cm'dir.

Pirometre, lazer noktasının çevresindeki 10 cm'lik bir çap içindeki sıcaklığı ölçer.

Camın, lastiklerin veya nesnenin dışındaki sıcaklığı ölçmediğinden emin olun (lazer noktasının etrafındaki 10 cm çapın dışına çıkmayın). Aksi takdirde, programlanan sıcaklık değerleri ile gerçek değerler arasındaki sonuç farklılık gösterebilir. Bu da tatmin edici olmayan sonuçlara yol açabilir.

KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME zamanlayıcısı, vericilerin yarı güç çıkışının süresini kontrol eder. TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME zamanlayıcısı, vericilerin tam güç çıkışının süresini kontrol eder. Hem KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME hem de TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME zamanlayıcıları kullanılıyorsa, önce KISMİ KAPASİTEYLE PİŞİRME zamanlayıcısı geri sayar, süre dolunca da TAM KAPASİTEYLE PİŞİRME zamanlayıcısı otomatik olarak devreye girer.

Kürleme sırasında bile alt pencerede sıcaklık ve zamanlayıcı arasında değişiklik yapmak mümkündür.

Üniteyi süre dolmadan durdurmak için Açma/Kapatma düğmesine basın.

Kontrol ünitesinin içindeki sıcaklık 65°C'nin (149°F) üzerine çıkarsa, ünite kapanır. Üst ekranda "Ot" (aşırı sıcaklık) ifadesi, alt ekranda ise gerçek sıcaklık gösterilir. Sıcaklık 55°C'nin (131°F) altına düştüğünde ve ünite tekrar çalışmaya hazır olduğunda otomatik sıfırlama yapılır.

BAKIM**LAMBA DEĞİŞİMİ****NOT**

Yalnızca doğru güç derecesine sahip orijinal Trisk Devilbiss lambalar kullanın.

1. Güç kaynağını kesin.
2. Izgarayı çıkarın.
3. Eski lambayı çıkarın.
4. Yeni lambayı bunların tersine bir sırayla takın.



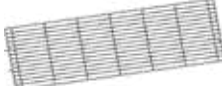





⚠ DİKKAT

Yeni lambaya parmaklarınızla dokunmayın. Lambayı taktıktan sonra lambanın üzerindeki koruyucu kağıdı çıkarın.

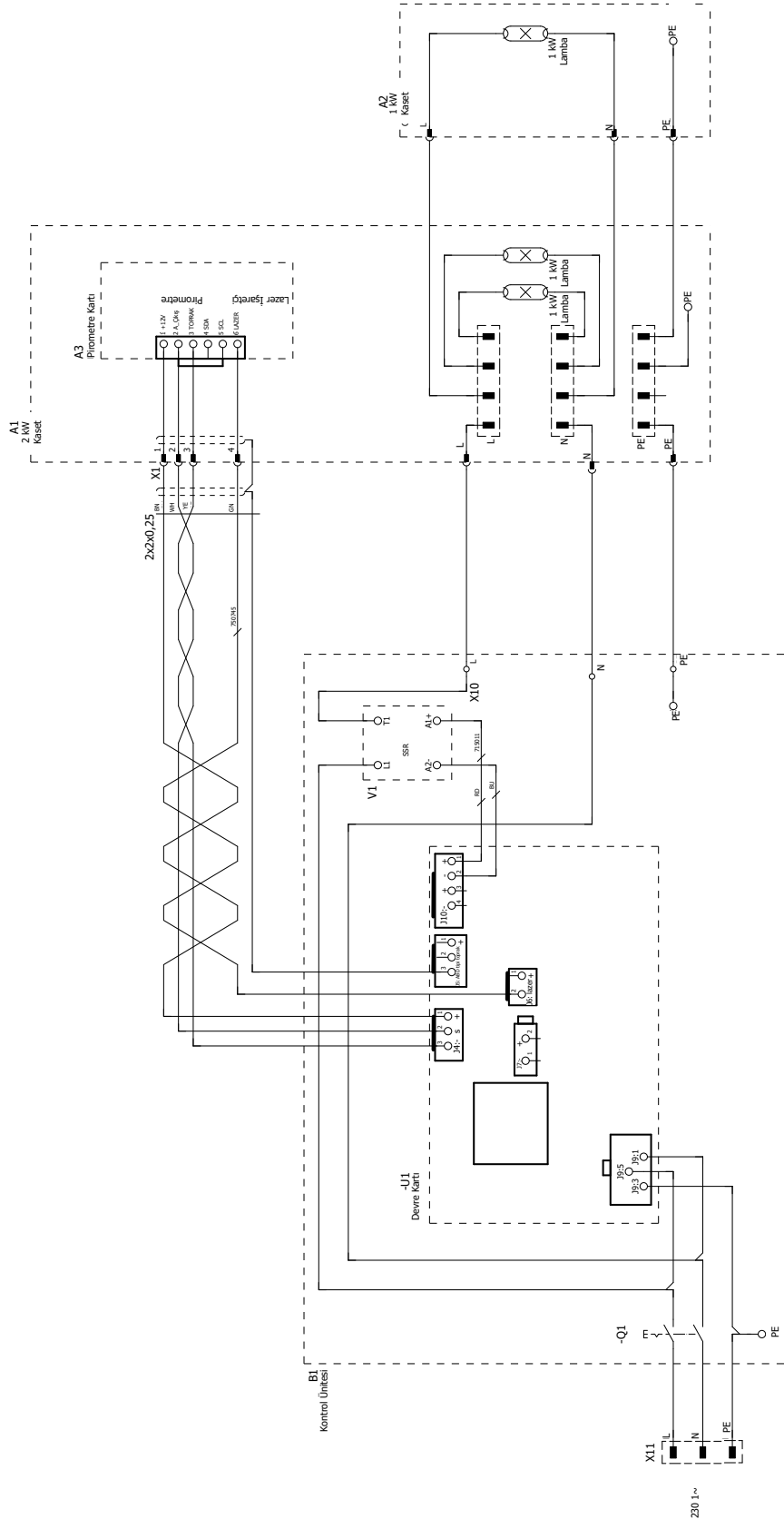
SORUN GİDERME

SORUN	OLASI NEDEN	OLASI ÇÖZÜM
Solvent kabarcıkları	Ünite panele çok yakın Yetersiz kısmi kapasiteyle pişirme süresi Boya sisteminde hızlı tiner var	Üniteyi daha uzağa taşıyın Kısmi kapasiteyle pişirme süresini uzatın Standart veya yavaş tiner kullanın
Boya filminde yetersiz kürlenme veya yumuşaklık	Ünite çok uzakta Pişirme süresi yetersiz Aşırı film ağırlığı	Üniteyi yaklaştırın Tam kapasiteyle pişirme süresini uzatın Daha hafif katlar uygulayın
Onarılan bölümün kenarında yumuşaklık	Bu onarım işi I.R. ünitesi için çok büyük	Alanı ikiye bölün, 2. uygulama için üniteyi kaydırın. Kısmi kapasiteyle pişirme kullanılıyorsa, 2. uygulamada bu gerekli olmayacaktır.
Boya hatalarını düzeltmede zorluk	Pişirme döngüsü çok uzun Ünite panele çok yakın	Kürleme süresini azaltın Üniteyi daha uzağa taşıyın

YEDEK PARÇALAR

RESİM	PARÇA NO.	AÇIKLAMA
	410-1000 ABD için 991000	1 KW IR KUVARSLAMBA
	410-1001 ABD için 991001	REFLEKTÖR
	410-1002 ABD için 991002	KORUYUCU IZGARA
	410-1003 ABD için 991003	1 KW KOMPLE KASET
	410-1004 ABD için 991004	2 KW KOMPLE KASET IR3L
	410-1005 ABD için 991005	2 KW KOMPLE KASET IR3LT
	410-1008	KONTROL ÜNİTESİ, KOMPLE, IR3L (AB)
	410-1007	KONTROL ÜNİTESİ, KOMPLE, IR3L (BİRLEŞİK KRALLIK)
	410-1006 ABD için 991006	KONTROL ÜNİTESİ, KOMPLE, IR3L (K.A.)
	410-1011	KONTROL ÜNİTESİ, KOMPLE, IR3LT (AB)
	410-1010	KONTROL ÜNİTESİ, KOMPLE, IR3LT (BİRLEŞİK KRALLIK)
	410-1009 ABD için 991009	KONTROL ÜNİTESİ, KOMPLE, IR3LT (K.A.)
	410-1012 ABD için 991012	GAZ PAYANDASI, 800 N
	410-1013 ABD için 991013	DÖNER TEKERLEK
	410-1016	KABLO SETİ, 5 M (AB)
	410-1015	KABLO SETİ, 5 M (BİRLEŞİK KRALLIK)
	410-1014 ABD için 991014	KABLO SETİ, 5 M (K.A.)
	410-1018	GÜÇ KABLOSU 0,5 M – KASETTEN KASETE (AB + BİRLEŞİK KRALLIK)
	410-1017 ABD için 991017	GÜÇ KABLOSU 0,5 M – KASETTEN KASETE (K.A.)
	410-1021	GÜÇ KABLOSU 2,5 M – KONTROL ÜNİTESİNDEN KASETE (AB + BİRLEŞİK KRALLIK)
	4101020 ABD için 991020	GÜÇ KABLOSU 2,5 M – KONTROL ÜNİTESİNDEN KASETE (K.A.)
	410-1023 ABD için 991023	KONTROL KABLOSU SICAKLIK/LAZER 2,5 M – KONTROL ÜNİTESİNDEN KASETE

ELEKTRİK ŞEMASI



PE

NOTLAR

GARANTİ POLİTİKASI

Bu ürün, Carlisle Fluid Technologies'in sınırlı malzeme ve işçilik garantisi altındadır. Carlisle Fluid Technologies dışında başka bir markaya ait parça ya da aksesuar kullanımı, tüm garantileri geçersiz kılar. Belirtilen bakım talimatlarından herhangi birine makul şekilde uyulmaması garantiyi geçersiz kılabilir.

Garantiyle ilgili daha detaylı bilgi için lütfen Carlisle Fluid Technologies ile iletişim kurun.

Teknik destek almak veya yetkili distribütörü bulmak için, uluslararası satış ve müşteri destek noktalarımızdan biriyle irtibata geçin.

Bölge	Endüstriyel/Otomotiv	Oto Boyama İşlemleri
Kuzey ve Güney Amerika	Tel: 1-800-992-4657 Faks: 1-888-246-5732	Tel: 1-800-445-3988 Faks: 1-800-445-6643
Avrupa, Afrika, Orta Doğu, Hindistan	Tel: +44 (0)1202 571 111 Faks: +44 (0)1202 573 488	
Çin	Tel: +8621-3373 0108 Faks: +8621-3373 0308	
Japonya	Tel: +81 45 785 6421 Faks: +81 45 785 6517	
Avustralya	Tel: +61 (0) 2 8525 7555 Faks: +61 (0) 2 8525 7575	

Ürünlerimiz hakkında en yeni bilgilere ulaşmak için www.carlisleleft.com adresini ziyaret edin

Carlisle Fluid Technologies, yenilikçi kaplama teknolojilerinde global bir liderdir. Carlisle Fluid Technologies önceden haber vermeksizin ekipman teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

BGK™, Binks®, DeVilbiss®, Hosco®, MS® ve Ransburg®, Carlisle Fluid Technologies, LLC. şirketinin tescilli ticari markalarıdır.

©2022 Carlisle Fluid Technologies, LLC.
Tüm hakları saklıdır.



16430 North Scottsdale Rd., Suite 450 Scottsdale, AZ 85254 ABD