



P-12 XTRA

AĞIR KESME BİLEŞİMİ, ÇÖZÜM OTOMOTİV, DENİZCİLİK & MOBİLYA UYGULAMALARI İÇİN

Özellik avantajları :

Ağır Kesme Bileşiği: son kullanıcının ayna benzeri benzersiz bir parlaklık derinliği sunmasını sağlamak için mümkün olan en kısa sürede boya ve jelkot kusurlarını, rastgele derin çizikleri ve ağır oksidasyonu hızlı ve kolay bir şekilde gideren daha sert şeffaf kaplamalar için önerilir.

P-12 XTRA Gerekliğinde kurumadan uzun süre çalışabilen gelişmiş bir yağlama sisteminden yararlanır.

Üstün Performans: P-12 XTRA,

YENİ BENZERSİZ DRA - (Dinamik tepkili Aşınma) teknolojisinden yararlanan, özel olarak formüle edilmiş konsantre bir bileşiktir.

DRA - daha sert cila ve jelkot finisajlarda artan kesme gücü ve performansı için (konsantre) mikro hassas oksitler içerir.

En iyi sonuçlar için:

Concept ile Kullanım:

XC-15 Mikro Yün ped - Ağır Kesim

P-15 Beyaz Köpük - Genel Amaçlı

P-30 Turuncu Köpük - Ağır girdap işaretleri

Makine Hızı: yaklaşık 1500-RPM (serbest çalışma)

Kozmetik Olmayan:

Uygulama sonrası hızlı ve kolay temizlik sağlayan P-12 XTRA, dolgu maddesi içermez.

Koyu renklerde minimum dökülmeyi garanti eder.

Kullanım için: Su bazlı, HS yüksek katılı, MS, kızılötesi ve hızlandırıcı kürlenmiş boyalar, tek bileşenli ve 2'li komponent, akrilik, selüloz, sentetik ve Nano Seramik Vernik Kaplamalar dahil OEM kaplamalar dahil olmak üzere tüm otomotiv ve Denizcilik boya sistemleri.

Onaylandı: Amonyak ve Silikon İçermez - Boyanabilir!
Sağlık ve Güvenlik: Yanmaz.

Uygulama: Not

1: Aşırı uygulama yapmayın veya aşırı bileşik kullanmayın.

Not 2: Yumuşak veya hassas boya üzerinde veya ısı birikiminin sorun olabileceği yerlerde, sürtünme yanıklarını önlemek için su sisi eklenmesi, özellikle yeni pedlerle cilalama işlemine yardımcı olabilir. Ancak, gereksiz/fazla sudan kaçının.

Not 3: Yeni bir ped suyla aktive edildikten sonra, ped ürünle emprenye edildikten sonra ilave su kullanılmasına gerek yoktur.

1. Boyamak için küçük miktarlarda P-12 XTRA uygulayın yüzeyler (gerekli alanı çalışmak için minimum miktarı kullanın).
2. Çizikler ve kusurlar giderilene kadar yüzeye orta basınç uygulayarak çalışın.
3. Parlatma işleminin gerçekleşmesini sağlamak için paspas serbestçe hareket etmeye başladığında basıncı azaltın.
Bileşimden sonra kalıntıları ve parlatıcı yüzeyi temiz, yumuşak bir bezle temizleyin.

Ek çizik giderme gerekiyorsa 1 ila 3 arasındaki adımları tekrarlayın

Tipik Spesifikasyon:

Bileşim: İnert Parlatma maddeleri, emülgatörler ve koyulaştırıcılar içeren bir emülsiyon.

Görünüm : Beyaz Koku :

Karakteristik pH FP

: 8,5 ± 0,5

: >65°C :

VOC

175.4g/Kilo : Suda

Çözünürlüğü

karışabilir : Ortamda

Raf Ömrü

minimum 2 yıl

sıcaklık. Dondan koruyunuz. : 1

Ambalajlama

kg

Girdap izi giderme ve Parlaklık İyileştirme için, P-12XTRA, ilgili pedlerle P-40Xtra Son İşlem Cilası ile takip edilmelidir.

KOD: 713