



DİKKAT!

HAVA HORTUMUNU TAKMADAN ÖNCE OKUYUN

HVLP HAVA BESLEME GEREKSİNİMLERİ

TAM BOYUTLU TABANCA: 30 PSI giriş basıncı, hava başlığında 10 PSI sağlar. 13 CFM tüketir.

TOUCHUP GUN: 30 PSI giriş basıncı, hava başlığında 10 PSI sağlar. 8 CFM tüketir.

NOT: 5/16" VEYA DAHA BÜYÜK HAVA HORTUMLARI KULLANIN

DİKKAT!

LEA ANTES DE FIJAR LA MANGUERA DE AIRE

YÜKSEK HACİMLİ DÜŞÜK BASINÇLI (HVLP) HAVA GEREKSİNİMLERİ

PISTOLA HVLP: 30 PSI giriş basıncı (inç kare başına pound),
nozülde 10 PSI sağlar.
13 CFM (dakikada kübik turta) tüketir.

PISTOLA RE-TOQUE: 30 PSI (inç kare başına pound) giriş basıncı,
memede 10 PSI sağlar.
8 CFM tüketin (dakikada kübik turta).

NOT: UTILICE MANGUERAS CON DIÁMETRO INTERNO DE 7.94 MM (5/16 DE PULING.) VEYA MÁS GRANDE

DİKKAT!

LIRE AVANT DE FIXER LE TUYAU D'ARRIVÉE D'AIR

HVLP HAVA BESLEME GEREKSİNİMLERİ HVLP İLE İLGİLİ GEREKSİNİMLER HAVADA LALIMENTASYON

PISTOLET Á PEINTURE: 2,07 BAR (30 PSI) giriş basıncı ve 0,69 BAR
(10 PSI) basınç ve dönüş açısı. Dakikada 0,37 m3 (13 pi3) kullanın.

rötuş Tabancası: 2,07 BAR (30 PSI) giriş basıncı ve 0,69 BAR (10 PSI)
basınç ve dönüş açısı. Dakikada 0,23 m3 (8 pi3) kullanın.

AÇIKLAMA : İÇ ÇAPI 7,94 MM (5/16 PO) MİNİMUM.

DİKKAT!

HAVA HORTUMUNU TAKMADAN ÖNCE OKUYUN

HVLP HAVA BESLEME GEREKSİNİMLERİ

TAM BOYUTLU TABANCA: 30 PSI giriş basıncı, hava başlığında 10 PSI sağlar. 13 CFM tüketir.

TOUCHUP GUN: 30 PSI giriş basıncı, hava başlığında 10 PSI sağlar. 8 CFM tüketir.

NOT: 5/16" VEYA DAHA BÜYÜK HAVA HORTUMLARI KULLANIN

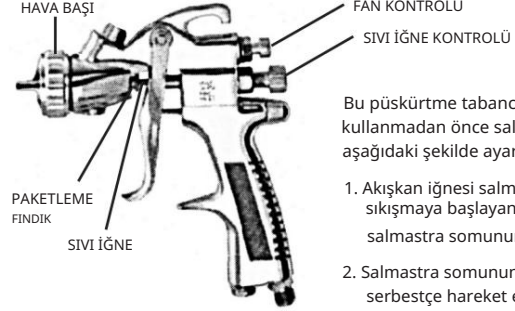
KURULUM VE AYAR TALİMATLARI

1. Kabi tabancaya takın ve yağları çıkarmak için solventi tabancadan geçirin.
2. Salmastra somununu sıkın—talimatlara bakın.
3. Fan ve sıvı iğne kontrollerini tamamen açın (saat yönünün tersine çevirin).
4. İstenirse, hava girişine göstergeli ve/veya hızlı bağlantı kesmeli hava ayar valfini takın ve ardından hortumu takın.
5. Püskürtme testi yapın ve hava basıncını, fan boyutunu ve sıvı akışını gerektiği gibi ayarlayın. Önerilen püskürtme mesafesi 6-8 inçtir.

WARNING

Yaralanma veya hasarla sonuçlanan bir arıza, ölçüün üstünü aşan basınç, aşırı titreşim veya basınç dalgalanması, aşırı alet sıcaklığı, basınç içeren parçaların aşınması veya göstergeli hava ayar valfinin diğer yanlış kullanımından kaynaklanabilir.

AMBALAJ AYARLAMA TALİMATLARI



Bu püskürtme tabancasını kullanmadan önce salmastra somunu aşağıdaki şekilde ayarlanmalıdır:

1. Akışkan iğnesi salmastrada sıkışmaya başlayana kadar salmastra somununu sıkın.
2. Salmastra somununu sıvı iğnesi serbestçe hareket edecek kadar gevşetin.

Salmastra somunu kasıtlı olarak gevşek bırakılmıştır, böylece PTFE salmastra püskürtme tabancası kullanılmadan önce bir "yerleştirme" yapmaz. Bu, salmastranın tam olarak kullanılmasına izin verir.

Bir test alanı püskürtün. Tam bir kat elde edilene kadar sıvı iğnesi ayar topuzunu saat yönünün tersine çevirin.

Yüzey çok kumlu ve kuru ise, malzeme akışı kullanılan atomizasyon hava basıncı için çok düşük olabilir.

Sıvı akışını artırmak için sıvı iğnesi ayar topuzunu saat yönünün tersine çevirin.

Yüzey sarkıyorsa, kullanılan atomizasyon hava basıncı için çok fazla malzeme akışı vardır. Sıvı akışını azaltmak için sıvı iğnesi ayar topuzunu saat yönünde çevirin.

Desen genişliği, genişliği azaltmak için yayıcı ayar valfini saat yönünde ya da genişliği artırmak için saat yönünün tersine çevirerek değiştirilebilir.

Model boyunca atomize boyanın düzgün bir şekilde dağılmasını sağlamak için giriş hava basıncını ayarlayın. Geri tepmeyi ve aşırı püskürtmeyi en aza indirmek için hava basıncını mümkün olduğunca düşük tutun. Aşırı basınç, bölünmüş püskürtme modellerine neden olur. Yetersiz basınçlar, ağır merkezli modellere ve zayıf atomizasyona neden olur.

Sıvı Ucu Boyut (mm)	Uygulamalar
1.0	Genel amaçlı, hafif ila orta viskoziteli malzeme.
1.3	Üst katlar.
1.5	Üst katlar ve astar kapatıcılar.
1.8	Astarlar.

TEMİZLİK

Rutin temizlik için, başlığı tabancadan çıkarmak gerekli değildir. Kapağı çıkarın ve fazla boyayı uygun şekilde atın. Az miktarda temiz çözücü dökün. Miktar, farklı kaplamalar ve çözücüler ile değişecektir. Kapağı yeniden takın. İç yüzeyleri yıkamak için bardağı sallayın. Tabancadan bir miktar solventin akmasını sağlamak için tetiği çekin. Kapağı çıkarın ve kirliliği solventi dökün.

Az miktarda temiz solvent ekleyin ve prosedürü tekrarlayın. Kapağın dışını temiz bir bez ve temiz solventle silin.

Bardak çıkışının alt kısmında boya filtresi kullanılmışsa bu esnada çıkarılıp temizlenmelidir.

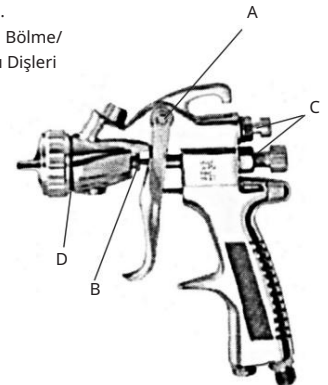
Hava başlığını ve sıvı ucunu temizlemek için, sert kılı bir fırça ile dışını fırçalayın. Kapak deliklerini temizlemek gerekirse, mümkünse bir süpürge sapı veya kürdan kullanın. Bir tel veya sert alet kullanılıyorsa, deliklerin çizilmesini veya çapaklanmasını önlemek için aşırı özen gösterilmelidir; bu da bozuk bir püskürtme modeline neden olur.

Akışkan geçişlerini temizlemek için fazla malzemeyi kaynağında giderin ve ardından uygun bir çözücü ile yıkayın. Tabancanın dışını solventle nemlendirilmiş bir bezle silin. Yağlayıcılar ve salmastralar için zararlı olduğundan solvente asla tamamen batırmayın.

ÖNLEYİCİ BAKIM





Püskürtme Tabancasının Yağlanması Tetik yatağı saplamasına ve hava valfinin gövdesine bir damla püskürtme tabancası yağı sürün. Sıvı iğnesinin salmastra somununa girdiği sap da yağlanmalıdır. Sıvı iğnesi salmastrası, periyodik yağlama ile yumuşak ve esnek tutulmalıdır. Bölme ve tespit halkası dişlerinin temiz ve yabancı madde içermediğinden emin olun. Tutma halkasını bölmeye monte etmeden önce, dişleri iyice temizleyin ve ardından dişlere iki damla püskürtme tabancası yağı ekleyin. Akışkan iğne yayı ve hava valfi yayı çok hafif bir gresle kaplanmalı ve fazla gres hava geçişlerini tıkamayacaktır. En iyi sonuçlar için, belirtilen noktaları günlük olarak yağlayın.

A. Tetik Noktaları B. Salmastra C. Ayar Valfi D. Bölme/ Hava Başlığı Dişleri



WARNING

Bu ekipmanın normal kullanımı sırasında aşağıdaki tehlikeler meydana gelebilir.
Lütfen bu ekipmanı kullanmadan önce aşağıdaki tabloyu okuyun.

TEHLİKE	NEDEN	GÜVENLİK ÖNLEMLERİ
<p>Ateş</p> 	<p>Solvent ve kaplamalar, özellikle püskürtüldüklerinde oldukça yanıcı veya yanıcı olabilir.</p>	<p>Havayı yanıcı buhar birikimlerinden uzak tutmak için yeterli egzoz sağlanmalıdır.</p> <p>Püskürtme alanında sigara içilmesine asla izin verilmemelidir.</p> <p>Püskürtme alanında yangın söndürme ekipmanı bulunmalıdır.</p>
<p>Çözücü Sprey</p> 	<p>Kullanım sırasında ve temizlik ve yıkama sırasında solventler sıvı ve hava geçişlerinden zorla dışarı atılabilir. Bazı çözücüler göz yaralanmasına neden olabilir.</p>	<p>Göz koruması kullanın.</p>
<p>Zehirli Maddeleri Soluma</p> 	<p>Bazı maddeler solunması halinde veya cilt ile teması halinde zararlı olabilir.</p>	<p>Kaplama malzemesi üreticinin tarafından sağlanan Güvenlik Veri Sayfasının (SDS) gerekliliklerine uyun.</p> <p>Havayı toksik madde birikiminden uzak tutmak için yeterli egzoz sağlanmalıdır.</p> <p>Püskürtülen malzemeleri soluma olasılığı olduğunda bir maske veya respiratör kullanın. Maske, püskürtülen malzeme ve konsantrasyonu ile uyumlu olmalıdır. Ekipman, bir endüstriyel hijyen uzmanı veya güvenlik uzmanı tarafından belirtildiği şekilde olmalı ve NIOSH onaylı olmalıdır.</p>
<p>Patlama Tehlikesi - Uyumsuz malzemeler</p> 	<p>Halojenli hidrokarbon çözücüler - örneğin; metilen klorür ve 1,1,1, - Trikloroetan, birçok sistem bileşeninde kullanılabilir alüminyum ile kimyasal olarak uyumlu değildir. Alüminyum ile reaksiyona giren bu çözücülerin neden olduğu kimyasal reaksiyon şiddetli hale gelebilir ve ekipman patlamasına yol açabilir.</p>	<p>Paslanmaz çelikten iç geçitlere sahip tabancalar bu solventlerle kullanılabilir. Bununla birlikte alüminyum, malzeme pompaları, regülatörler, valfler ve bu tabanca ve kap gibi diğer püskürtme uygulama ekipmanlarında yaygın olarak kullanılmaktadır. Kullanmadan önce tüm ekipman öğelerini kontrol edin ve bu çözücülerle de güvenli bir şekilde kullanılabilirlerinden emin olun. Püskürtmeyi düşündüğünüz malzemenin etiketini veya veri sayfasını okuyun. Bir kaplama veya temizlik malzemesinin uyumlu olup olmadığı konusunda şüphelenirseniz, malzeme tedarikçinizle iletişime geçin.</p>
<p>Genel güvenlik</p>	<p>Ekipmanın yanlış çalıştırılması veya bakımı.</p>	<p>Operatörlere ekipmanın güvenli kullanımı ve bakımı konusunda yeterli eğitim verilmelidir (NFPA-33, Bölüm 15 gerekliliklerine uygun olarak). Kullanıcılar, havalandırma, yangın önlemleri, çalıştırma, bakım ve temizlik ile ilgili tüm yerel ve ulusal uygulama kurallarına ve sigorta şirketi gerekliliklerine uymalıdır. Bunlar, OSHA Bölümleri 1910.94 ve 1910.107 ve NFPA-33'tür.</p>
<p>Kümülatif Travma Bozukluklar ("CTD'ler")</p> <p>CTD'ler veya kas-iskelet bozuklukları, eller, bilekler, dirsekler, omuzlar, boyun ve sırtta hasar içerir. Karpal tünel sendromu ve tendinit (tenisçi dirseği veya rotator manşet sendromu gibi) BDH'lere örnektir.</p>	<p>El aletlerinin kullanımı kümülatif travma bozukluklarına ("CTD'ler") neden olabilir.</p> <p>KDH'ler, el aletleri kullanırken üst ekstremiteleri etkileme eğilimindedir. BDH gelişme riskini artırabilecek faktörler şunları içerir: 1. Yüksek aktivite sıklığı.</p> <ol style="list-style-type: none"> Kavrama gibi aşırı kuvvet, kısırtma veya eller ve parmaklarla bastırma. Aşırı veya garip parmak, bilek veya kol pozisyonları. Aşırı aktivite süresi. Alet titreşimi. Bir vücut parçasına tekrarlanan baskı. Soğuk havalarda çalışmak. <p>CTD'lere birkaç isim vermek gerekirse dikiş, golf, tenis ve bowling gibi faaliyetler de neden olabilir.</p>	<p>Omuz, önkol, bilek, eller veya parmaklarda özellikle gece boyunca ağrı, karıncalanma veya uyuşma, BDH'nin erken belirtileri olabilir. Onları görmezden gelme. Bu tür belirtiler yaşarsanız, hemen bir doktora görün. Diğer erken belirtiler, eldeki belirsiz rahatsızlığı, el becerilerinin kaybını ve kolda spesifik olmayan ağrıyı içerebilir. Erken semptomları göz ardı etmek ve kol, bilek ve elin tekrar tekrar kullanılması ciddi sakatlıklara yol açabilir. Risk, 1-7 faktörlerinden kaçınılması veya azaltılmasıyla azaltılabilir.</p>

DİKKAT!

LEA ANTES DE FIJAR LA MANGUERA DE AIRE

YÜKSEK HACİMLİ DÜŞÜK BASINÇLI (HVLP) HAVA GEREKSİNİMLERİ

REACABADO TABANCA: 30 PSI (inç kare başına pound) giriş basıncı, memede 10 PSI sağlar.

13 CFM (dakikada kübik turta) tüketir.

PISTOLA RE-TOQUE: 30 PSI (inç kare başına pound) giriş basıncı, memede 10 PSI sağlar.

8 CFM tüketir (dakikada kübik turta).

NOT: UTILICE MANGUERAS CON DIÁMETRO INTERNO DE 7.94 MM (5/16 DE PULING.) VEYA MÁ S GRANDE

MONTAJ VE AYAR TALİMATLARI

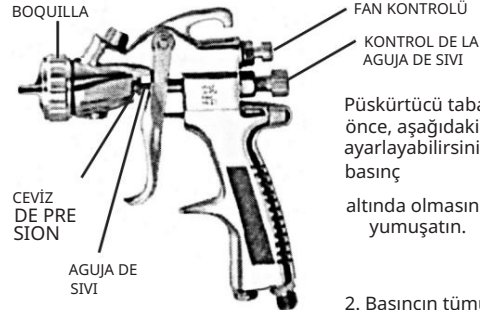
1. Tabancayı depozito edin ve aseiti ortadan kaldırmak için tabanca hareketlerini çözün.
2. Talimatları verin.
3. Fan ve sıvı akışının kontrollerini tamamen tamamlayın (reloj'un tersi yönde hassas bir şekilde girilir).
4. Denize girmek istiyorsanız, hava girişinde hızlı bir şekilde havayı boşaltmak için bir manometre ile bir hava ayar valfi kurun, hortumu bağlayın.
5. Pulverizatörü sıkın ve hava basıncını ayarlayın, fanı tam olarak doldurun ve gerekli olan malzeme miktarını ayarlayın. Önerilen toz haline getirme mesafesi 15-20 cm'dir (6-8 inç).



UYARI

Terazinin üst kısmındaki basınç, aşırı titreşim veya basınç dalgalanması, aletin aşırı sıcaklığı, basınç içeren parçaların korozyonu veya ayar valfinin diğer uygunsuz kullanımı yaralanma veya hasara neden olan bir arızaya neden olabilir. manometre.

TALİMATLAR DE LA EMPAQUETADURA DE AYARLAMA



Püskürtücü tabancayı kullanmadan önce, aşağıdaki güç basıncını ayarlayabilirsiniz: 1. Sıvı akışının altında olmasını sağlayın ve sıvıyı yumuşatın.

2. Basıncın tümünü serbest bırakmak için yeterli sıvıyı sıkın.

Basıncı, PTFE'yi sıkıştırmak için kasıtlı olarak tasarlanmıştır ve tabancayı ABD'de toz haline getirmeden önce "fija" değildir. Bu, tüm depolama alanının kullanılmasına izin verir.

Bir prueba alanını toz haline getirin. Akışkan su ayar düğmesini (14) tam bir kapasite elde edene kadar, yer direğinin tersi yönde hareket ettirin.

Akasya, arenoso ve seco'da nemalandıysa, malzeme akışı, kullanmakta olduğunuz atomizasyon havası presión'u için büyük ölçüde önemli hale geldi.

Akışkan akışını artırmak için, sıvı akışının tam tersine, sıvı akışını ayarlamak için düğmeyi ayarlayın.

Eğer bir elektrik süpürgesi bir tiyatroya sahipse, kullanımı kolay olan atomizasyon havası presión'u için malzeme çok düşük olabilir. Sıvı akışını azaltmak için sıvı iğnesi ayar düğmesini (14) saat iğneleri yönünde çevirin.

Patronun ankrajı, koruyucu ayarın (8) valfini çevirebilir veya ankrajın küçültülmesi için reloj valfinin ayarını değiştirebilir veya daha iyi hale getirmek için relojin tersi yönde hareket edebilir.

Tüm patrón için atomize pintura tek tip dağılımını ayarlamak için giriş havası presión'unu ayarlayın. Hava basıncının korunması, gerilemeyi en aza indirmek ve aşırı tozlanmayı en aza indirmek için mümkün olabilir. Üniformasız patronların toz haline getirilmesiyle sonuçlanan aşırı bir prestiyon. Yetersiz presionlar, müşterilerin merkezde yoğunlaşmasına ve bir atomizasyona neden olur.

LIMPIEZA sıvı nozulunun temizlenmesi (mm) Uygulamalar Genel kullanım,	
1.0	ligera ve orta viskozite malzemesi.
1.3	Capas üstleri.
1.5	Üst düzey yöneticiler ve mühürler.
1.8	Imprimadorlar.

Rutinleri temizlemek için tabancayı kaldırmanız gerekmez. Tapayı kaldırın ve fazla pinturayı ortadan kaldırın. Solvent temizleme için bir aday olabilir. Yenilenebilir ve çözülebilen farklı miktarlar. Tapayı yükleyin. İç yüzeyleri yıkamak için çalkalayın. Tabanca sirkülasyonunu çözmeye izin vermek için her tetikleyicisi etkinleştirin. Oldukça la tapa y saque el solvent sucio. Az miktarda temiz solvent ekleyin ve prosedürü tekrarlayın. Kapağın dışını temiz bir bez ve çözütü ile ovun.

Bir filtre filtresi kullanırsanız, filtreyi kapatın, geri çekin ve en kısa sürede azaltın.

Hava akışını ve sıvı puntasını temizlemek için, sert killi bir saç teli ile dış kısmı fırçalayın. Tapa agujeros'u temizlemeniz gerekiyorsa, ince bir escobilla veya un palillo kullanın. Bir enstrümanın telini veya telini sürekli olarak kullanıyorsanız, baskınlardan kaçınmak için aşırı bir güç uygulayabilir veya bozuk bir pulverizatör patronu üretebileceğiniz ajitasyonları yeniden başlatabilirsiniz.

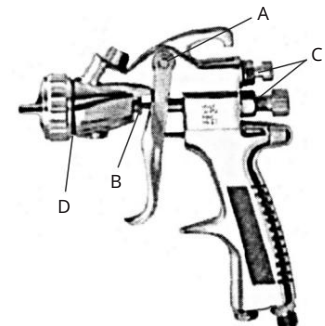
Akışkan kanallarını temizlemek için, fazla malzemeyi gazla boşaltın ve yeterli bir çözücü ile sıkıştırın. Tabancanın dışını bir solventle nemlendirilmiş bir hava ile dondurun.

Bu, yağlayıcılar ve empakter için kontrendike bir maddedir.

ÖNLEYİCİ BAKIM





Püskürtme tabancasının yağlanması Tabancanın tetik yatağı saplaması (22) ve hava valfi gövdesi (15) üzerine bir damla yağlayıcı uygulayın. Debién debiera, tuerca (25) içine giren sıvının (12) mangosunu sıkıştırın. Akışkan pompası (24) periyodik yağlama ile yumuşak ve esnek tutulmalıdır. Deflektör dışlarının (6) ve tutma halkasının (1) temiz olduğundan ve yabancı maddelerden arınmış olduğundan emin olun. Saptırıcıyı tutma anillo de ensamblar antes, fondötenleri yumuşatın, luego añada dos del luego añada dos del los a las roscas. Akışkan hortumu (13) ve hava valfinin muellesi (16), hava kanallarının taponarás'ına dokunmamak için daha fazla grasa olabilirse, çok iyi bir ligera ile açılmaya başlar. En iyi sonuçlar için, göstergeleri günlük olarak yağlayın.

- A. Puntos del atillo
- B. Empaquetadura
- C. Válvula de ajuste
- D. Roscas del deflector/Tapa del aire



UYARI

Sonraki olaylar, normal ekipmanın kullanımı sırasında meydana gelebilir.
Lütfen, en iyi ekipman kullanımından önce bir tabla izleyin.

risk	NEDEN	KURTARMA
<p>Fuego</p> 	<p>Solventler ve rekuperasyonlar yanıcı veya yanıcı maddeleri özellikle toz haline getirebilir.</p>	<p>Tutuşabilir buhar birikintilerini serbest bırakmak için yeterli havayı çıkarmak için yeterli olmalıdır.</p> <p>Nunca debe toz haline getirme alanında duman çıkmasına izin veriyor.</p> <p>Yangın söndürme ekipmanı toz haline getirme alanında mevcut olmalıdır.</p>
<p>Çözücü toz haline getirme</p> 	<p>Temizleme ve çalıştırma sırasında, çözücüler sıvı ve hava geçişlerinde gaza neden olabilir. Alunlar çözücüler ciltte lezyonlara neden olabilir.</p>	<p>Koruma için koruma kullanın.</p>
<p>Zehirli maddelerin solunması</p> 	<p>Ciertos materiales pueden ser dañinos y se se inhalan, veya si se ponen en la piel ile temasa geçmek.</p>	<p>Kaplama malzemesinin üreticisi tarafından sağlanan Seguridad Hoja Datas (SDS) gereklilikleri.</p> <p>Toksik madde birikimlerini serbest bırakmak için yeterli miktarda ayıklama yapmalısınız.</p> <p>Bir maske veya respiratör kullanın, çünkü inhalasyon materyallerinin toz haline gelme olasılığı vardır. Maskara, pulverizan ve yüksek konsantrasyon sağlayan malzeme ile uyumludur. Ekipman, NIOSH tarafından onaylanan bir endüstriyel hijyen veya güvenlik uzmanı olarak reçete edilebilir.</p>
<p>Patlama tehlikesi - Malzemeler uyumsuz</p> 	<p>Çözünen hidrokarbüros halojenados – örneğin; metilen kloru ve 1, 1, 1 - trikloroetano, sistemin birçok bileşeninde kullanabileceğiniz alüminyum ile uyumlu değildir. Alüminyumun erimesiyle oluşan kimyasal reaksiyon şiddetli sonuçlara yol açabilir ve ekipmanda bir patlamaya neden olabilir.</p>	<p>Tabancalar, iç kısımdaki pasadizoslarla birlikte, oksitlenmeyen, çözücü maddelerle kullanılabilir. Ambargo, alüminyum ve diğer uygulama ekipmanlarında bol miktarda kullanılır - malzeme, düzenleyiciler, valfler ve tabancalar için bombalar gibi hikayeler. Çözücülerini korumak için kullanabileceğiniz tüm ekipman parçalarını önceden kullanın ve kullanın. Etik kurallarını, toz haline getirmek istediğiniz malzeme için verilerden yararlanın. Bir ev eşyası veya temizleyici malzeme uyumluysa, tüm malzeme sağlayıcısıyla iletişime geçin.</p>
<p>Güvenlik Genel</p>	<p>Ekipmanın ücretsiz işletimi veya bakımı.</p>	<p>Ekipmanı güvenli bir şekilde kullanmak ve yönetmek için yeterli bir iş ortamına sahip olmayın (NFPA-33, Capítulo 15 gereksinimlerine göre). Genel kullanımlar, tüm uygulama yerel ve ulusal koşulları ve havalandırma için gerekli güvenlik önlemleri, yangına, çalıştırmaya, bakıma ve temizlik önlemlerine bağlıdır. Bunlar, OSHA Bölümleri 1910.94 ve 1910.107 ve NFPA-33'tür.</p>
<p>Kümülatif travmatik problemler ("CTD'ler")</p> <p>CTD'ler veya kas ve kas sorunları, mano, muñecas, codos, homobros, cuello y espalda'yi ima eder.</p> <p>Karpal tünel sendromu ve tendinit (tenisçi dirseği veya rotator manşet sendromu gibi) KDH'lere örnektir.</p>	<p>El kitaplarının kullanımı travmatik birikim sorunlarına ("CTD'ler") neden olabilir.</p> <p>CTD'ler, el kitaplarını kullandıktan sonra, üstleri etkileme eğilimindedir.</p> <p>CTD geliştirme riskini artıracak faktörler şunları içerir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yüksek aktivite sıklığı. 2. Aşırı duman, havyar, ön veya ön cam ve çamaşırları yıkayın. 3. Parmakların, bileklerin veya kolların aşırı veya rahatsız edici pozisyonları. 4. Aşırı aktivite süresi. 5. Aletin titreşimi. 6. Hamurun bir bölümünü tekrarlamak için basın. 7. Düşük sıcaklıklarda çalışın. <p>CTD'ler, spor yapmak, golf oynamak, tenis ya da top oynamak gibi etkinliklere neden olabilir.</p>	<p>Omuz, önkol, bilek, eller veya parmaklarda özellikle geceleri ağrı, karıncalanma veya uyuşma BDH'nin erken belirtileri olabilir. Onları görmezden gelme. Belirtileri fark ettiğinizde hemen bir doktora başvurun. Diğer semptomlar arasında, mano'da bir vaga incomodidad, dextreza dextreza manual, ve un dolor non específico in brazo sayılabilir. El görmezden gelinen semptomlar tempolu ve tekrarlayıcı kullanımı ve devam eden brazo, muñeca ve mano pueden aciz bir mezara neden olur. El riesgo, 1-7 faktörlerinden kaçınmayı veya azaltmayı azaltır.</p>

DİKKAT!

LIRE AVANT DE FIXER LE TUYAU D'ARRIVÉE D'AIR

HVLP İLE İLGİLİ GEREKSİNİMLER HAVADA LALIMENTASYON

PISTOLET À PEINTURE: 2,07 BAR (30 PSI) giriş basıncı ve 0,69 BAR (10 PSI) basınç ve dönüş açısı. Dakikada 0,37 m³ (13 pi³) kullanın.

rötuş Tabancası: 2,07 BAR (30 PSI) giriş basıncı ve 0,69 BAR (10 PSI) basınç ve dönüş açısı. Dakikada 0,23 m³ (8 pi³) kullanın.

AÇIKLAMA : İÇ ÇAPI 7,94 MM (5/16 PO) MİNİMUM.

TALİMATLAR KURULUM ET DE RÉGLAGE

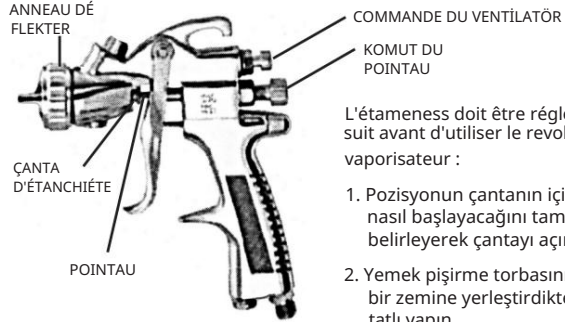
- Hazneyi veya tabancayı sabitleyin ve tabancayı, tüm iz bırakmadan çıkarmak için bir çözücünün yardımıyla yıkayın.
- Yiyecekleri saklayın — talimatları okuyun.
- Ventilateur et du pointeau'yu (turner en sens antihoraire) açın.
- İstenirse, hava deliğindeki hava borcu voleti veya manometreyi ve/veya raccord hızlı cihazını düzeltirseniz, tuya düzeltilebilirsiniz.
- Bir buharlaşma özünü ve hava basıncını, havalandırmayı ve gerekli sıvı miktarını dengede tutun. Tavsiye edilen buharlaştırma mesafesi 15 ila 20 cm'dir (6 ila 8 inç).



MISE EN GARDE

Yaralanmalara veya evlere neden olabilecek herhangi bir durum, önceki basıncın düşmesine, aşırı titreşime, basıncın nabzına, aletlerin aşırı sıcaklığına, basıncın içeriğindeki parçaların korozyonuna veya voletin kullanımının tamamen morarmasına neden olabilir. de borç para ve manometre.

TALİMATLAR DE RÉGLAGE DE L'ÉTANCHÉITÉ



L'étanchéité doit être réglée come suit avant d'utiliser le revolver vapoiseur :

- Pozisyonun çantanın içinde nasıl başlayacağını tam olarak belirleyerek çantayı açın.
- Yemek pişirme torbasını, noktali bir zemine yerleştirdikten sonra tatlı yapın.

PTFE bağlantı parçası, kullanılan tabanca buharlaştırıcıdan daha fazla zarar görmez. En uygun eklem kullanımına izin verilir.

Saatteki turnuvada nokta vuruşlu düğmeyi (14) kontrol etmeyin.

Hava besleme kaynağını ve giriş deliğini 23 psi basınçta açın. Belirli ürünler, buharlaştırıcıya ek olarak düşük baskı uygulayabilir, bu da uygulamanın etkinliğini iyileştirmeye yardımcı olur.

Küçük bir yüzeyi buharlaştırın ve bir deneme yapın. Pointe reglage bouton de (14) turunu, tek tip bir kanepede olduğu gibi antihoraire olarak kullanın.

Tek bir dokuyu bitirirseniz, granüller ve sèche, le débit du it est peut-être tro la press sion d'air d'alimentation kullanımı. Sıvı miktarını artırmak için, su damlasını azaltmak için, noktasal düğmeyi (14) çevirin.

Ürün aplikeli bir kumaşa, havanın beslenme kullanımı için önemli olan sıvı borcudur. Sıvı tüketimini azaltmak için saat ayarını (14) yapın.

Yüzey genişliği, difüzyon tabakasının (8) turnuvasında değiştirilerek azaltılabilir veya artırılabilir.

Akışkan malzeme kalınlığı (mm)	Uygulamalar Genel kullanım, kalın viskozite ürünü.
1,0	
1,3	Kanepeler için korumalar.
1,5	Kanepeler, düşük kanepeler için korumalar ve yumuşatmalar.
1,8	Kanepeler düşük.

Hava girişindeki baskıyı, geniş bir alanı aşmak için gözeneklere tek tip bir yayılma sağlamak için hava girişini ayarlayın. Toz haline getirme risklerini en aza indirmek için mümkün olan en düşük hava basıncını koruyun. Bir jet bölümü nedeniyle aşırı bir baskı. Bu baskı, merkezde bir pentür birikimine ve buharlaşmaya neden olabilir.

NETTOYAGE

Bir rutin ağ oluşturmak için, tabanca rezervuarını kapatmak gerekli değildir. Rezervuar haznesi, püskürtülebilir, daha fazla ağ yapılabilir ve yeniden kullanılabilir, toz haline getirme sırasındaki gözenekleri kirletebilir. Eğer kuverkül sapkına veya yanlış ayarlanmışsa, solventte uzun süre titreyebilir. Orijinali temsil eden tüm aygıtları ve nesnelere bırakın.

Elektrikli süpürgeyi çıkarın ve kalan tüm pentür yeterliliğini elden geçirin. İç kısımdaki çözücünün küçük bir miktarına bakın. Kaplama ve çözücü tipindeki fonksiyon değişkenlerinin miktarı. Kapağı değiştirin. İç yüzeyleri temizlemek için hazneyi çalkalayın.

Tabanca sirkülörünü çözmek için permetre veya solvent afin gâchette üzerine dokununuz. Küveti çıkarın ve solventi püskürtün. Az miktarda propre solvent ekleyin ve prosedürü tekrarlayın. Bir linge propre ve solvent propre ile bir kuverkülün dış yüzeyini temel alın.

Bir filtre à penture and été utilisé à la sortie du rezervuar, il doit être retiré and nettoyé.

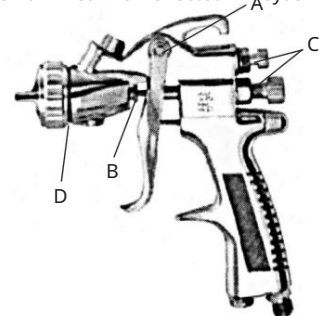
Dış yüzeyin anne tarafını ve dışını tarayın ve ağırları temizlemek için durs durs une brosse avec une brosse. Mümkünse, balayı veya tedavi edici olmayan paille'i kullanmak için anne sapıncı deliklerin açılması gerekir. Güçlü bir alete veya bir alete başurmak isterseniz, deliklerden büyük bir seş çıkarmayın, bu da jet dağılımının yeniden dağıtımını bozma riski taşır.

Sıvı borularını netleştirmek için, ürünün fazlalığını kaynaktan çıkarın ve uygun bir çözücüyü kontrol edin. Essuyez l'extérieur à l'un linge de solvent. Solvanta tam olarak daldırılmadığında, yağlayıcılar ve garnitürler yıkanamaz.

GİRİŞ ÖNLEYİCİ





Pistole-buharlaştırıcı yağlama Tabanca-buharlaştırıcı veya pivot ve difüzyon çorbası gibi bir yağlayıcı maddeyi Mettez'e dönüştürün. Nokta işareti ekranı, yağlayıcıyı yumuşatmak veya yemek masasına girmek için bir noktadır. Sızdırmazlık koruması yumuşaktır ve yağlama için yeterli olacaktır. Sapıncının ve durdurma halkasının temiz olduğundan ve tüm kalınlardan arınmış olduğundan emin olun. Avant de deux gouttes of lubrifiant on filets üzerinde tabanca-buharlaştırıcıyı kuruturken, filetoyu derinden sıkın. Les ressorts du pointeau et de la sauceape de difusion doivent être récurés d'une très légère couche de graisse, afin d'éviter qu'un exès ne vienne obstruer les air conduites d'. Meilleurs sonuçlarını elde etmek için, tüm günlerin göstergelerini yağlayın.

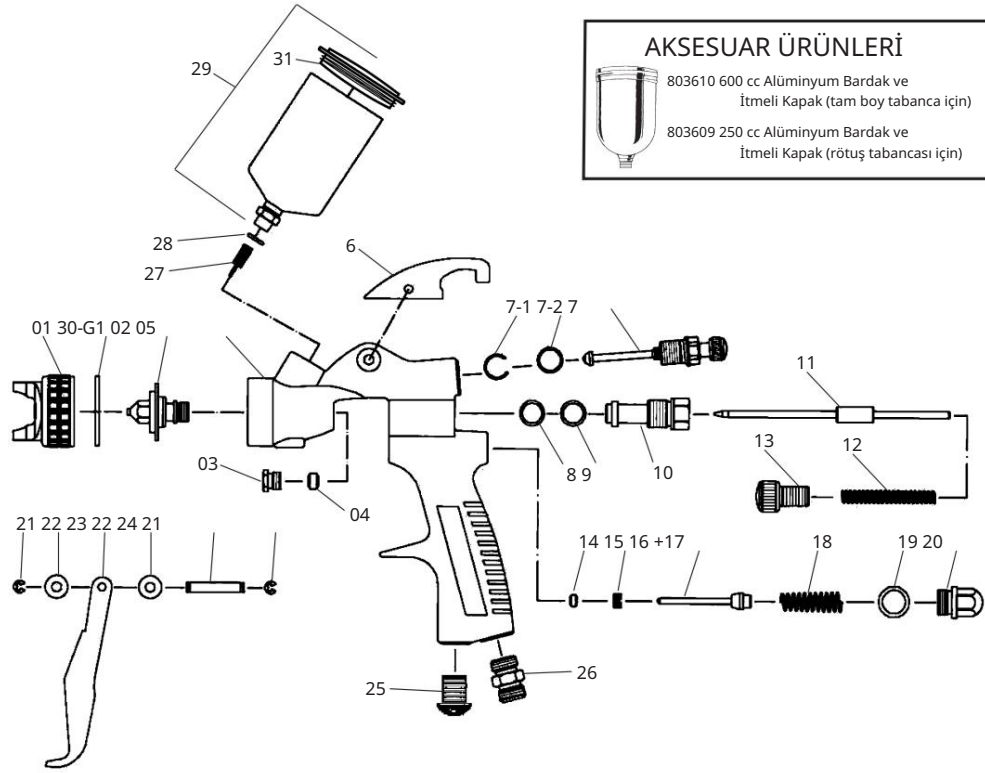
A. Yumuşatma Noktaları B. Garnitür D'Etaiment C. Soupape de Reglage D. Anneanne Défecteur Dosyası



MİSE EN GARDE

Tehlikeli durumlar, cihazın normal kullanımı sırasında üretilebilir.
Bu tabloyu, cihazın kullanımından daha uygun hale getirin.

TEHLİKE	NEDEN	KORUMA TEDBİRLERİ
<p>Feu</p> 	<p>Çözücü maddeler ve malzemeler yanıcı veya yanıcı maddeleri öne çıkarabilir, ancak bunlar buharlaşabilir.</p>	<p>Yeterli bir tahliye sistemi, yanıcı gazların birikmesini önlemek için yeterlidir.</p> <p>Jamais Jamais être is de fumer près de l'endroit où se fait la ufalanmaya izin vermiyor.</p> <p>Tükenme malzemeleri, toz haline getirme işlemine bağlı olarak, endrozun önünü bozar.</p>
<p>Solventlerin toz haline getirilmesi</p> 	<p>Ağ temizleme ve malzeme yıkama sırasında çözücüler, hava ve sıvı borularının sous baskısını ortadan kaldırabilir. Bazı solventler, size yardımcı olabilecek yaralanmalara neden olabilir.</p>	<p>Portez des lunettes de protection.</p>
<p>Zehirli maddelerin solunması</p> 	<p>Bazı ürünler, herhangi bir ürün veya hizmetle temasa geçilemez.</p>	<p>Toz haline getirci revémation ürününün üretimi için dörtlü güvenli güvenlik tekniği (SDS) tavsiyelerini inceleyin.</p> <p>Bir tahliye sistemi, zehirli buharların birikmesini önlemek için yeterlidir.</p> <p>Bir maske veya solunum cihazı kullanın, çünkü ürünler toz haline gelme riski taşır. Maske, ürün kullanımı ve konsantrasyonu ile uyumludur. Koruma malzemesi, bir uzman tarafından tavsiye edilir ve NIOSH tarafından onaylanır.</p>
<p>Patlama riski - Uyumsuz malzemeler</p> 	<p>Hidrokarbür halojen tipi çözücüler, örnek olarak: diklorometan ve trikloroetan 1-1-1, alüminyum ile uyumlu kimyasallar olamaz ve sistem bileşenlerinin artı bileşenlerinden biri olabilir. Kimyasalın tepkimesi çözücü maddelere neden olur, alüminyum ile temasa girerek şiddetli patlamalara neden olabilir ve malzeme patlamasına neden olabilir.</p> <p>Yetersiz malzeme kullanımı veya girişi.</p>	<p>Tabancalar, çözücü maddelerden yararlanabilen, oksitlenmeyen asitli borular içermez. Buna ek olarak, l'alüminyum, toz haline getirme malzemeleri, pompalar, düzenleyiciler, tabancalar ve son rezervuarlar gibi diğer bileşenlerin fabrikasyonunda en büyük kullanım alanıdır. Öğelerin, kullanılan malzemelerin avantajını oluşturduğu ve solventlerin tümünü güvenli bir şekilde kullanabileceğinizden emin olduğunuz doğrulandı. Lisez, toz haline getirme niyetinde olduğunuz ürün etiketi veya fiş tekniğidir. Bir kuvertür veya ağ ürününün sizin için en uygun malzeme olup olmadığını anlamak için, malzeme dörtlüsü ile iletişime geçin.</p>
<p>Genel güvenlik</p>	<p>L'outils to use to belas consécutifs aux travmas kümülatifler (« TCTC »).</p>	<p>Operatörler, operasyon ve malzeme girişi ile ilgili yeterli bir oluşumdan yararlanamazlar (NFPA-33 normlarına saygı dansı, bölüm 15). Kullanıcılar, havalandırma, yangınları önleme, çalıştırma, giriş ve mülk ile ilgili yerel ve ulusal ve yardımcı gerekliliklere yönelik pratik kodlarla uyumludur. Bu tavsiyeler, OSHA'nın 1910.94 ve 1910.107 paragraflarının yanı sıra NFPA-33'te yer almaktadır.</p>
<p>Kümülatiflerden kaynaklanan sorunlar (« TCTC »)</p> <p>TCTC, özellikle kasların sertleşmesine neden olur, bu da ana şebeke, poignets, coudes, épaules, couve dos gibi tahribatlara neden olur. Le sendromu du tunnel karpien ve la tendinit (tellis que l'épicondylite laterale ou le sendromu du sus-épineux) TCTC örnekleridir.</p>	<p>TCTC, en üst üyelerin uç noktalarını etkileyen ana eğilimlerden birinin kullanılmasına neden olur. TCTC geliştirme riskini arttıracak faktörler şunları içerir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Etkinliği tekrarlama sıklığı. 2. Aşırı güç kullanımı, par Örneğin, kışkaç, kerpeten veya ana elektrik ve kapılara dokunun. 3. Noktalara, poignetlere veya sütyenlere aşırı veya yabancı konumlar. 4. Aşırı aktiviteyi durdurun. 5. Çıkış titreşimi 6. Bir partide basınç tekrarı. 7. Sıcak havalarda sürün. <p>TCTC, moda, golf, tenis ve tüy kalemleri gibi etkinliklerin nedenlerinden biridir.</p>	<p>Douleur, le picotement and l'engourdissement de l'épaule, de l'avant bras, du poignet de la main or des doigts, özellikle durant la nuit, TCTC annonceurs d'un semptomlarının ortaya çıkmasına neden olabilir. Henüz onları görmezden gelme. Belirtileri yeniden sentezlerseniz, hemen bir doktora danışın. Temelde belirsiz bir rahatsızlık, el becerisinin önemi ve TCTC'nin önceki diğer semptomlarını temsil eden bir douleur imprécise. Le fait d'ignorer ces semptomları önceden gelir ve sütyen, poignet ve tekrarlanan ana manière manière'de bir handicap önemli olabilir. Risk, 1'den 7'ye kadar olan faktörleri listelemek için bir risktir.</p>



Ref. parça numarası	Tanım
01	HAVA BAŞLIĞI, Halkalı
02	SIVI MEMESİ
03	SOMUN
04	— CONTA
05	TABANCA GÖVDESİ
06	— KANCA
07	FAN KONTROLÜ
7-1	— C-KLIP (2 adet)
7-2	— O-HALKASI (2 adet)
08	— CONTA
09	— O-HALKASI
10	— KONUT
11	— BOYA İĞNESİ
12	— BAHAR
13	— DÜĞME, SIVI KONTROLÜ
14	— CONTA
15	— VİDA
16+17	— KOMPLE VALF MİLİ
18	— YAY

Ref. parça numarası	Tanım
19	— O-HALKA
20	— HAVA VALF SOMUN
21	— E-HALKA (2 adet)
22	— PUL (2 ad.)
23	— TETİK
24	— TETİK SAPLAMASI
25	— FİŞ
26	— HAVA GİRİŞ RAKORU
27	— FİLTRELER
28	— Bağlantı Elemanı CONTASI (2 adet)
803610	600cc ŞAP. BARDAK & KAPAK
803609	250cc ALUM. BARDAK & KAPAK
30-G1	— Hava Başlığı Contası
31	803591 600cc BASKILI KAPAK (2 adet kit)
803590	250cc BASKILI KAPAK (2 adet kit)

Tabanca Tamir Takımı: Tam Boy (802425) Rötüş (802426) Tas Montaj Conta Takımı: Tam Boy ve Rötüş (803615)

sipariş numarası	Uç ve İğne (Tam Boy)
803013	StartLine Ucu ve İğnesi (1,3 mm)
803015	StartLine Ucu ve İğnesi (1,5 mm)
803018	StartLine Ucu ve İğnesi (1,8 mm)

GARANTİ POLİÇESİ

Bu ürün, Carlisle Fluid Technologies'in sınırlı malzeme ve işçilik garantisi kapsamındadır. Carlisle Fluid Technologies dışında bir kaynaktan alınan herhangi bir parça veya aksesuarın kullanılması tüm garantileri geçersiz kılacaktır. Sağlanan herhangi bir bakım kılavuzuna makul şekilde uyulmaması, herhangi bir garantiyi geçersiz kılabilir.

Belirli garanti bilgileri için lütfen Carlisle Fluid Technologies ile iletişime geçin.

Carlisle Fluid Technologies, yenilikçi bitirme teknolojilerinde dünya lideridir.

Carlisle Fluid Technologies, ekipman özelliklerini önceden haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar. DeVilbiss®, Ransburg®, ms®, BGK® ve Binks®, Carlisle Fluid Technologies, Inc.'in tescilli ticari markalarıdır. ©2018 Carlisle Fluid Technologies, Inc. Her hakkı saklıdır.

Teknik yardım veya yetkili bir distribütör bulmak için satış ve müşteri destek merkezimizle iletişime geçin.

BölgeOtomotiv Tamirhane

Amerika Tel: 1-800-445-3988

Faks: 1-800-445-6643

Ürünlerimiz hakkında en son bilgiler için www.carlisleleft.com adresini ziyaret edin.